CONTAINMENT SYSTEMS INC．
HIGH PERFORMANCE XR－5® 8138 REINFORCED GEOMEMBRANE

| XR 5®8138 Reinforced | US Units | Metric Units |
| :---: | :---: | :---: |
| Base Fabric Type | Polyester |  |
| Base Fabric Weight（nominal）ASTM D3776 | $6.5 \mathrm{oz} / \mathrm{yd} \mathbf{2}_{2}$ | $220 \mathrm{~g} / \mathrm{m} 2$ |
| Thickness ASTM D751 | 40.0 mils（nominal） | 1.0 mm （nominal） |
| Weight ASTM D751 | $38.0 \pm 2 \mathrm{oz} / \mathrm{yd} 2$ | $1288 \pm 70 \mathrm{~g} / \mathrm{m} 2$ |
| Tear Strength ASTM D4533，Trapezoid Tear | 35／35 lbf（min．） | 155／155 N（min） |
| Breaking Strength ASTM D751，Grab Tensile | 550／550 lbf（min．） | 2447／2447 N（min） |
| Low Temperature ASTM D2136，4hr－1／8＂ mandrel | Pass＠ 30 oF | Pass＠ 35 。C |
| Dimensional Stability ASTM D1204，212。F／ 100．C－1 hr | 1．5\％max．each direction |  |
| Adhesion－Heat Sealed Seam ASTM D751，Dielectric Weld | $35 \mathrm{lb} / 2 \mathrm{in}$（min．） | $15 \mathrm{daN} / 5 \mathrm{~cm}$（min．） |
| Dead Load－Seam Shear Strength ASTM D751（modified）Para．4．5．2．19 | 2 in seam， $4 \mathrm{hr}, 1$ in strip 210 lbf＠70。F $105 \mathrm{lbi} @ 160$ 。F | $\begin{aligned} & 5 \mathrm{~cm} \text { seam, } 4 \mathrm{hr}, 2.5 \mathrm{~cm} \text { strip } \\ & 934 \mathrm{~N} @ 21{ }^{\circ} \mathrm{C} 467 \mathrm{~N} @ 70 \circ \mathrm{C} \end{aligned}$ |
| Bursting Strength ASTM D751 Ball Tip | 650 lbf （min．） 800 lbf （typical） | $\begin{array}{\|l} \hline 2892 \mathrm{~N} \text { (min.) } 3560 \mathrm{~N} \\ \text { (typical) } \end{array}$ |
| Hydrostatic Resistance ASTM D751， Method A | 800 psi （min．） | 5．51 MPa（min．） |
| Blocking Resistance ASTM D751（180。F／ 82．C） | \＃2 Rating（max．） |  |
| Adhesion－Ply ASTM D413 | $15 \mathrm{lb} f$ in（min．）or Film Tearing Bond | $13 \mathrm{daN} / 5 \mathrm{~cm}$（min．）or Film Tearing Bond |
| Bonded Seam Strength ASTM D751 as modified by NSF 54 | 550 lbf （min．） | 2447 N（min．） |
| Abrasion Resistance ASTM D3389（H18 Wheel， 1000 g load） | 2,000 cycles（min．）before fabric exposure $50 \mathrm{mg} / 100$ cycles max weight loss |  |
| Weathering Resistance ASTM G23 （CarbonArc） | $8,000 \mathrm{hrs}$（min．）No appreciable changes or stiffening or cracking of coating |  |
| Water Absorption ASTM D471，Section 12， 7 days | $\begin{aligned} & 0.025 \mathrm{~kg} / \mathrm{m} 2 \text { (max.) @ 70॰F / 21॰C } 0.14 \mathrm{~kg} / \mathrm{m} 2 \text { (max.) @ 212。F } \\ & / 100 \circ \mathrm{C} \end{aligned}$ |  |
| Wicking ShelterRite® Procedure | 1／8 in（max．） | 0.3 cm （max．） |
| Puncture Resistance ASTM D4833 | 250 lbf （min．） | 1112 N （min．） |
| Coefficient of Thermal Expansion／ Contraction ASTM D696 | $8 \times 106 \mathrm{in} / \mathrm{in} / 0 \mathrm{~F}$（max．） | $1.4 \times 105 \mathrm{~cm} / \mathrm{cm} / 0 \mathrm{C}$（max．） |

